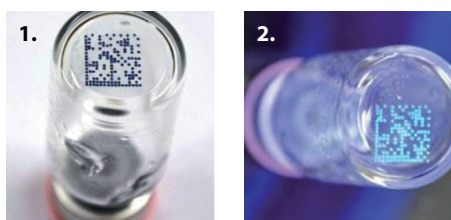


Ulotka użytkowa



Urządzenia farmaceutyczne i medyczne Precyzyjne monitorowanie małych opakowań (fiolek) w zakładach farmaceutycznych



Rozwiązanie do znakowania, które pozwała spełnić wymagania w zakresie śledzenia produktów.

W związku z wejściem w życie przepisów dotyczących wymogu monitorowania na poziomie pojedynczego artykułu konieczne jest wprowadzenie zmian w procesie pakowania. Często finalne etykiety są umieszczane na fiolkach dopiero po sterylizacji pod ciśnieniem, dlatego potrzebny jest kod umieszczany bezpośrednio na tych naczyniach, który pozwoli zagwarantować integralność danych podczas całego procesu pakowania.

Jedna z 10 najlepszych firm farmaceutycznych na świecie postawiła przed dostawcami zadanie zaprojektowania rozwiązania do nadruku na powierzchni fiolek wysokiej jakości kodów umożliwiających monitorowanie. Elementy zadania:

- (a) Położono nacisk na jakość oznaczeń.
- (b) Powierzchnia na kod miała być niewielka, a zatem nadruki miały być precyzyjne.
- (c) Kształt fiołki wymagał specjalnego podejścia, co wiązało się z koniecznością ścisłej integracji urządzeń do drukowania i znakowania.
- (d) Fiolki miały być poddawane procesowi sterylizacji pod ciśnieniem tuż za etapem znakowania, więc kod musiał być odpowiednio wytrzymały.

Wielkie ulepszenia dla małego opakowania:

W celu spełnienia wymagań klienta firma Bausch+Ströbel zwróciła się do Videojet z prośbą o pomoc w znalezieniu odpowiedniego rozwiązania drukującego. Bausch+Ströbel to znany międzynarodowy producent systemów do obsługi opakowań na produkty farmaceutyczne, takich jak ampułki, butelki, fiołki, strzykawki jednorazowe i pojemniki. Jego precyzyjne rozwiązania takie jak pokrętła gwiazdowe zapewniły stabilną i odporną na wibrację platformę niezbędną do drukowania wysokiej jakości kodów DataMatrix.

Wyzwanie:

Wymagania w zakresie monitorowania na poziomie pojedynczego artykułu stanowią wyzwanie dla inżynierów w zakładach farmaceutycznych, którzy muszą znaleźć nowe rozwiązania do znakowania małych opakowań. Umieszczanie kodów na fiolkach doskonale ilustruje trudność tego zadania w związku z niewielkim rozmiarem tych naczyń i niezwykle złożonym procesem pakowania.

Stosowane obecnie oznaczenia na plombach (laserowe lub atramentowe) są trudne do odczytania z uwagi na czynniki takie jak prędkość linii, mały kontrast i konieczność takiego umieszczenia fiołki, aby kod był widoczny w kamerze przemysłowej w systemie wizyjnym.

Atuty oferty Videojet:

Bogata oferta produktów i wsparcie firmy Videojet umożliwiają nanoszenie na małe opakowania wysokiej jakości oznaczeń ułatwiających monitorowanie. Nasze zaawansowane drukarki i szeroki wybór atramentów gwarantują najwyższą jakość kodów DataMatrix. Dzięki długotrwałej współpracy z dostawcami urządzeń OEM do zakładów farmaceutycznych drukarki Videojet są doskonale zintegrowane z całym systemem produkcyjnym.

1. Atrament V459 na spodzie szklanej fiołki
2. Tusz V459-D widoczny w świetle UV na spodzie szklanej fiołki

Efektom współpracy firm Bausch+Ströbel i Videojet była drukarka atramentowa 1510 do druku ciągłego (CIJ) z dyszą o rozmiarze 70 mikronów i atramentem V459-D widocznym w świetle ultrafioletowym.

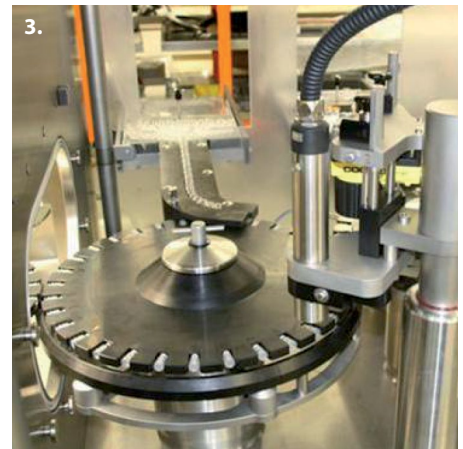
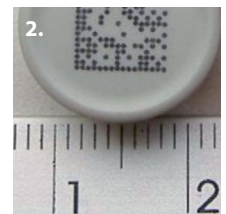
Głowica drukująca drukarki 1510 gwarantuje precyzję nanoszenia kropli i wysoką jakość nadruków. Zapewnia automatyczną konfigurację, kalibrację oraz regulację w zależności do temperatury i lepkości atramentu. Dzięki tym funkcjom krople nanoszone są optymalnie podczas całego procesu produkcji.

Poza doskonałą głowicą drukującą urządzenie Videojet 1510 CIJ ma inne cechy, dzięki którym pracuje bezawaryjnie:

- Układ dopływu powietrza oraz funkcja automatycznego czyszczenia głowicy drukującej zapewniają dłuższe przerwy między czyszczeniami i łatwiejszy rozruch.
- Mikroczip na wkładzie z płynami potwierdza użycie właściwego płynu i zapobiega błędom.
- Samodzielny wkład z igłą i przegrodą eliminuje rozlewanie płynu.

Tusz Videojet V459-D widoczny w świetle UV spełnia szereg wymagań związanych z zastosowaniem w zakładach farmaceutycznych. Jest fluorescencyjny, gwarantuje doskonałą przyczepność, dzięki niemu nadruki mają ostre krawędzie zarówno na plastikowych, jak i szklanych powierzchniach, a ponadto nie ulegają zniszczeniu podczas procesu sterylizacji pod ciśnieniem. Rozwiązanie firmy Bausch+Ströbel zawiera zintegrowaną stację kontrolną, która pozwala dodatkowo dbać o jakość nadruków.

Połączenie wyjątkowego poziomu obsługi materiałów, zaawansowanej konstrukcji głowicy drukującej 1510 i wysokiej jakości tuszu Videojet sprawia, że kody DataMatrix spełniają standardy tego wymagającego środowiska produkcyjnego.



Podsumowanie

Od lata 2010 r. drukarka atramentowa Videojet 1510 do druku ciągłego zainstalowana na urządzeniach firmy Bausch+Ströbel zapewnia wysokiej jakości kody, które pozwalają spełnić wymagania klienta w zakresie monitorowania.

Konstrukcja drukarki 1510 gwarantuje jej niezawodność i zmniejszenie liczby przestojów — cechy niezbędne przy zautomatyzowanych czynnościach pakowania.

1. Połączenie igły i przegrody eliminuje rozlewanie płynu
2. Atramentowy nadruk 2D na zatyczce fiolki
3. Dysza z serii 1000 zamontowana nad próżniowym kołem gwiazdowym Bausch+Ströbel

Zadzwoń pod numer **887 444 600**
napisz na adres **marketing@videojet.com**
lub odwiedź stronę **www.videojet.pl**

Videojet Technologies Sp. z o.o
Ul. Kolejowa 5/7
01-217 Warszawa, Polska

© 2013 Videojet Technologies Inc. — Wszelkie prawa zastrzeżone.
Polityką spółki Videojet Technologies Sp. z o.o. jest ciągłe udoskonalanie oferowanych przez siebie produktów. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian konstrukcyjnych oraz zmian w specyfikacji bez uprzedniego powiadomienia.